

**Техническое задание
на поставку траверсы (полуавтоматической) универсальной
для 40 футовых крупнотоннажных контейнеров
для производственно-перегрузочного комплекса № 1 (ППК-1)
АО «Восточный Порт»**

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ
Подраздел 1.1 Наименование;
Подраздел 1.2 Сведения о новизне.
РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ
РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
Подраздел 4.1. Основные параметры и размеры
Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели
Подраздел 4.3. Требования по надежности
Подраздел 4.4. Дополнительные эксплуатационные требования
Подраздел 4.5. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды
Подраздел 4.6. Требования к комплектности
Подраздел 4.7. Требования к маркировке
РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ ПРИЕМКИ
РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ
РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ
РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ
РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ
РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ
РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
РАЗДЕЛ 13. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
РАЗДЕЛ 14. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (И ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ
РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ
РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К ФОРМЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ
РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ
РАЗДЕЛ 18. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ
1.1. Наименование
Траверса универсальная (полуавтоматическая) для 40-ка футовых крупнотоннажных морских контейнеров (далее по тексту – Спредер)
1.2. Сведения о новизне
Спредер должен быть новым – ранее не находившемся в эксплуатации
2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
Оснащение порталных кранов с шарнирно-сочлененной стреловой системой, для перемещения (разгрузка, погрузка различного транспорта, формирование штабелей) 40-ка футовых крупнотоннажных морских контейнеров
3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ
При температуре воздуха от +40°C до -40°C.
4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ:
4.1. Основные параметры и размеры
Тип спредера – полуавтоматический с системой маятникового механизма закрывания 4 поворотных замков, приводимый в действие тросиком. Суммарная грузоподъемность спредера на поворотных замках – не менее 40,0 тонн. Подвеска спредера – 4-ех точечная за края рамы через два 2-х ветьевых стропа типа 2СК. Конструкция спредера – прямоугольная жестко сваренная рама из профильной квадратной трубы, марка стали 09Г2С. Продольное расстояние между осями поворотных замков – не более 11 985мм. Поперечное расстояние между осями поворотных замков – не более 2 259 мм. Продольное расстояние между крайними точками рамы – не более 12 200 мм. Поперечное расстояние между крайними точками рамы– не более 2 440 мм. Масса спредера без оснастки: 3 000 - 4 000 кг.
4.2. Техничко-экономические и эксплуатационные показатели
Режим работы круглосуточный, коэффициент использования – 0,7
4.3. Требования по надежности
Нормативный срок эксплуатации не менее 5 лет
4.4. Дополнительные эксплуатационные требования
- Левая и правая часть углов рамы спредера из-за более частого воздействия от ударных нагрузок должна быть усилена. Усиление не должно влиять на габариты рамы; - Вал механизма закрытия и открытия поворотных замков должен быть защищен от механических воздействий; - Все соединения, соединяющие вал механизма закрытия и открытия поворотных замков не должны иметь зазоров (люфты); -Наличие 4-ех откидных опор по бокам рамы для устойчивой установки спредера на поверхности; -Должен быть оснащен уловителями гравитационного типа. (2 шт. – с одной стороны на продольной балке рамы, по 1 шт. - на поперечных балках рамы); Размеры уловителей: - Толщина не менее 30мм; - Ширина по всей длине не менее 150 мм. (на кончике не должно быть острых углов); Уловители не должны иметь жесткую фиксацию к раме, а должны иметь амортизирующую конструкцию. (При ударе об контейнер, конструкция уловителей должна смягчать удар и исключать деформацию уловителей); - С каждого угла в нижней части конструкции, должны быть расположены проушины: d=40 мм с защитой от деформации при ударах и грузоподъемностью не менее 10,0т. каждой проушины. Проушины должны иметь сменные усиливающие накладные втулки, для ремонтной пригодности проушин; Поворотные замки: - Штык поворотного замка должен иметь не жесткую фиксацию, а возможность смещаться от центра (плавающие штыки), чтобы при минимальном отклонении поворотных замков от

- фитингов, оператор все равно смог поставить спредер в фитинги контейнера;
- Быть оснащены по краям и центру траверсы визуальными индикаторами положения открытия/закрытия. Индикаторы должны быть информативно понятными для оператора и различимы в дневное/ночное время суток на расстоянии не менее 30 метров с применением светоотражающей краски.
 - Наличие подвильников размерами 320x120 для перемещения спредера с помощью вилочного погрузчика, расстояние между подвильниками не более 1 500 мм.
 - Механизм закрытия/открытия поворотных замков должен иметь такую конструкцию, которая при ударных нагрузках на штык поворотного замка, не мог самопроизвольного произвести поворот штыков.
 - Угловые обоймы поворотных замков должны иметь технологические вырезы для проведения сервисных работ, ремонта, смазки и постоянного визуального контроля состояния конструкции.
 - Технологические лючки штыковых затворов не должны выходить за габариты металлоконструкции.
 - Полуавтоматическая система управления поворотными замками, должна обеспечивать их срабатывание на контейнере с нарушенной геометрией с разницей по высоте расположения фитингов контейнера в горизонтальной плоскости до 20 мм включительно.
 - Подставка под строп.

4.5. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды

Лакокрасочное покрытие должно обеспечивать защитные свойства от агрессивной среды, пыли, газа, ГСМ не менее 5 лет

4.6. Требование к комплектации (оснастка для траверсы)

Строп канатный оцинкованный 2СК г/п 25,0 тн. L = 8 500 мм – 2 шт.

Комплект технической документации на бумажном носителе:

- Каталог сменно-запасных частей спредера – 1 экз.
- Руководство по эксплуатации спредером – 2 экз.
- Руководство по техническому обслуживанию и ремонту спредера – 2 экз.
- Чертежи – 1 экз.
- Паспорт на спредер – 1 экз.
- Комплект технической документации на электронном цифровом носителе (USB flash drive).

4.7. Требование к маркировке

Спредер должен иметь четкие и нестираемые предупреждающие надписи на русском языке или знаки о видах опасности, хорошо различимую и нестираемую идентификационную надпись, содержащую следующую информацию:

- наименование изготовителя и (или) его товарный знак
- наименование, обозначение спредера (тип, марка, модель и т.д.)
- месяц и год изготовления
- заводской номер
- грузоподъемность
- габаритные размеры

5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ ПРИЕМКИ

Приемка спредера производится согласно условиям договора.

6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортирование спредера до места поставки осуществляется Поставщиком согласно условиям договора.

7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Хранение спредера и деталей должно осуществляться согласно условиям договора.

8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИИ

Гарантийный срок на металлоконструкцию спредера и его деталей должен составлять не менее 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию.

9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

Детали спредера должны выдерживать усилия и напряжения, которым они подвергаются при

активной эксплуатации.

В руководстве (инструкции) по эксплуатации спредером должен быть указан тип и периодичность контроля и технического обслуживания, требуемые для обеспечения безопасности.

10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Обслуживание в период гарантии, в рамках гарантийных обязательств поставщика.

11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Требования по возврату Поставщику или утилизации оборудования по окончании эксплуатации не предъявляются.

12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

Оригинальный сертификат завода-изготовителя об испытании штыковых замков с указанием проверочной нагрузки, даты испытания и уникального серийного номера в соответствии с классификацией завода изготовителя.

13. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Отсутствует

14. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Изготовитель предоставляет по запросу Заказчика фото/видео материал выполнения работ на протяжении всего процесса изготовления спредера.

15. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ ПЕРИОДИЧНОСТИ ПОСТАВКИ

1 ед.

16. ТРЕБОВАНИЯ К ФОРМЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Вся предоставляемая документация должна быть на русском языке (исключение возможно для каталога запасных частей – английский язык) или иметь перевод

17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

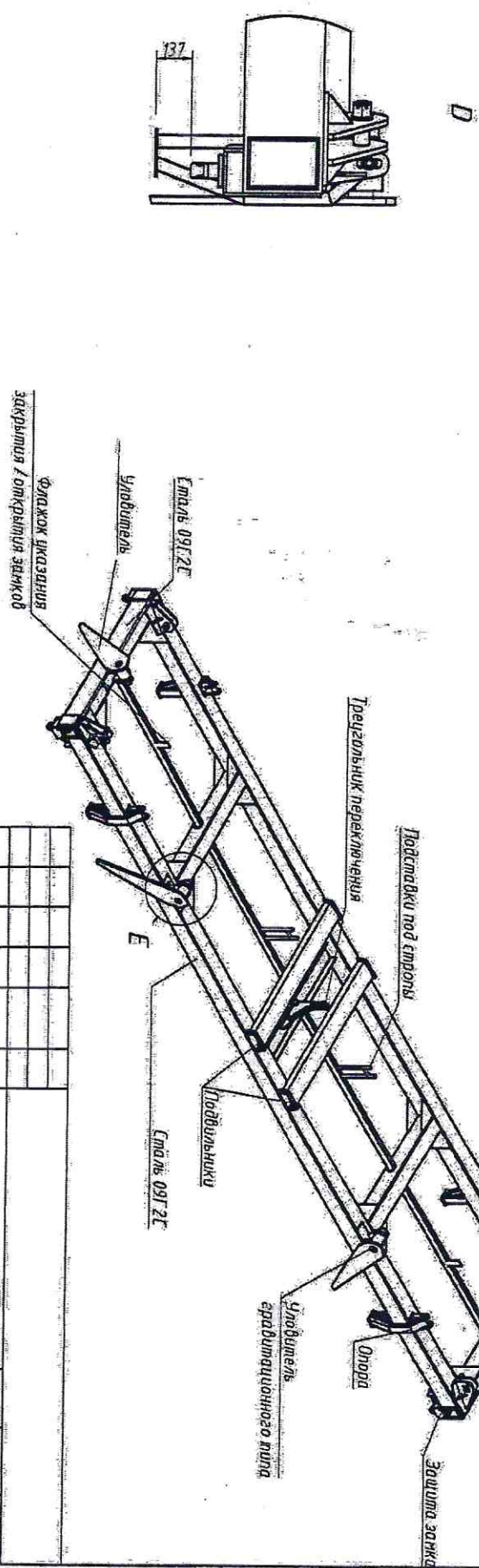
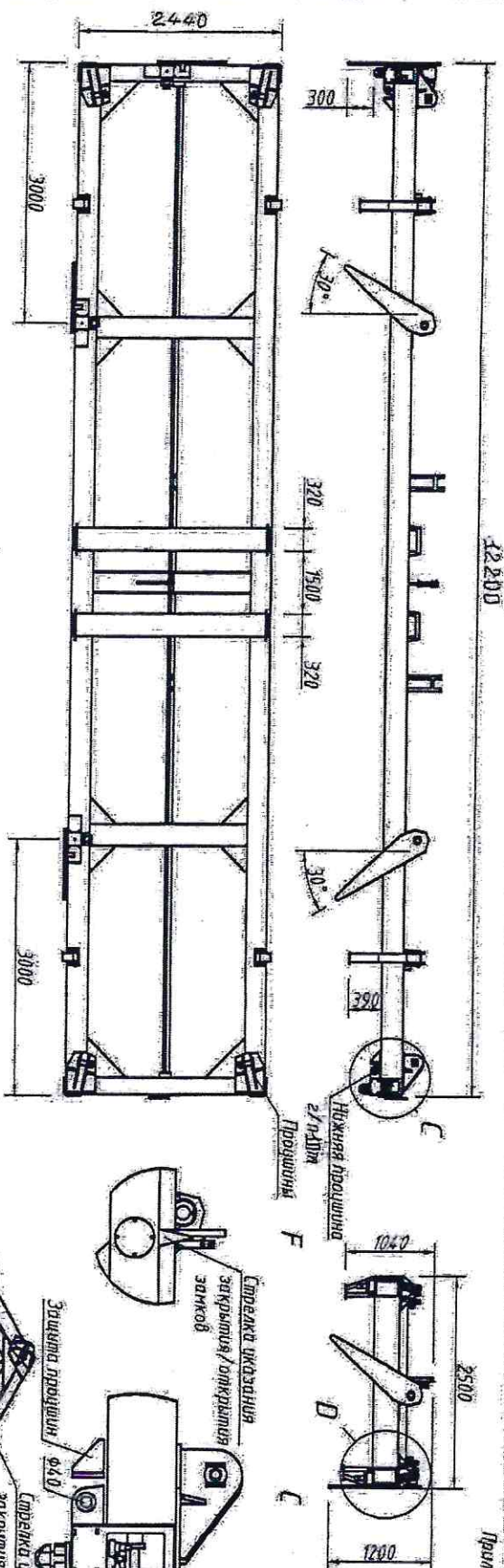
Отсутствует

18. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

Приложение № 1

_____: _____	Управляющий директор: _____ Байбак В.Ю.
----------------------------	---

Сорт №:	Перв. примен.

[illegible]